

การกำจัดไตรคลอโรเอทิลีนในน้ำใต้ดินโดยกระบวนการดูดติดด้วยถ่านกัมมันต์

Removal of Trichloroethylene in Groundwater by Activated Carbon

Adsorption Process

ทินกร เห็นสุข (Thinnakorn Hensuk)* ดร.จิตเทพ ประสิทธิ์ชูศิลป์ (Dr.Jitthep Prasityousin)**

บทคัดย่อ

การทดลองครั้งนี้ทำโดยการนำน้ำใต้ดินมาเติมด้วยสารไตรคลอโรเอทิลีนจนปริมาณไตรคลอโรเอทิลีน 50, 100, 200 มก./ล. จากนั้นจึงนำมาผ่านกระบวนการบำบัดโดยถังปฏิกริยาดูดติดแบบต่อเนื่องด้วยถ่านกัมมันต์ซึ่งมีจุลยติของกระบวนการบำบัดอยู่ที่ 5 มก./ล. การทดลองครั้งนี้ทำเพื่อเปรียบเทียบความสามารถในการดูดติดระหว่างถ่านกัมมันต์ชนิดกะลามะพร้าวรุ่น CGC และถ่านกัมมันต์ชนิดถ่านหินปิทูนีนส์รุ่น F 400 ซึ่งจากผลการทดลองพบว่าถ่านหินชนิด F 400 มีประสิทธิภาพในการกำจัดไตรคลอโรเอทิลีนดีกว่าชนิด CGC โดยถ่าน 1 กรัมสามารถบำบัดน้ำตัวอย่างได้สูงสุดอยู่ที่ 1598, 980, 597 มล. ตามลำดับ ส่วนถ่านกัมมันต์ชนิด CGC สามารถบำบัดน้ำตัวอย่างสูงสุดได้ 708, 424, 250 มล. ตามลำดับ

ABSTRACT

This study used the underground water which contain Trichloroethylene 50, 100, 200 mg/L respectively. That flew though Activated Carbon Column. The end of point was 5 mg/L. This experiment was compare the adsorption efficiency between coconut shell activated carbon trade name "CGC" and bituminous charcoal activated carbon trade name "F 400". The result shown F 400 is the best removal of Trichloroethylene. The efficiency of 1 gram could treat sample 1598, 980, 597 ml. respectively. While CGC can treat the sample up to 708, 424, 250 ml. respectively.

คำสำคัญ: ไตรคลอโรเอทิลีน ถ่านกัมมันต์ ถังปฏิกริยาดูดติดแบบต่อเนื่อง

Key Words: CGC, F 400, Shell activated carbon

* นักศึกษา หลักสูตรวิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต สาขาวิชาวิศวกรรมสิ่งแวดล้อม คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่

** รองศาสตราจารย์ ภาควิชาวิศวกรรมสิ่งแวดล้อม คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่

บทนำ

การทดลองครั้งนี้จัดทำเพื่อใช้เป็นแนวทางในการกำจัดสารไตรคลอโรเอทิลีนในน้ำใต้ดินซึ่งเป็นการเคมีที่นิยมใช้ในโรงงานผลิตชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์และโลหะซึ่งมีคุณสมบัติในการชำระล้างชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์และโลหะเพื่อให้สะอาดปราศจากไขมัน จากการเก็บตัวอย่างพบว่าโรงงานบางส่วนมีการทิ้งของเสียไตรคลอโรเอทิลีนภายในและนอกพื้นที่โรงงานซึ่งทำให้ไตรคลอโรเอทิลีนปนเปื้อนเข้าสู่ดินและน้ำใต้ดินในบริเวณที่มีการทิ้งของเสีย จากการขุดเจาะบ่อสำรวจและนำเอาตัวอย่างมาวิเคราะห์แล้วพบว่าน้ำใต้ดินบางจุดมีปริมาณไตรคลอโรเอทิลีนสูงถึง 968.15 มก./ล. (มีสีคัลด์ และคณะ, 2544) ซึ่งเกินกว่ามาตรฐานคุณภาพน้ำใต้ดินซึ่งกำหนดไว้ที่ 5 มก./ล. (คณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ, 2543) อันจะส่งผลโดยตรงต่อผู้ที่สัมผัสไม่ว่าจะทางสูดดม อุปโภคและบริโภค

จากปัญหาที่กล่าวมาในข้างต้นจึงทำให้มีการจัดหาวิธีการที่สามารถกำจัดไตรคลอโรเอทิลีนในน้ำใต้ดิน หนึ่งในนั้นก็คือกระบวนการดูดซับด้วยถ่านกัมมันต์ซึ่งมีข้อดีคือมีประสิทธิภาพในการแยกสิ่งแปลกปลอมออกจากน้ำได้สูง ทำได้ง่ายมีขั้นตอนไม่ยุ่งยากและค่าใช้จ่ายไม่มากนัก สามารถนำไปใช้ในการบำบัดไตรคลอโรเอทิลีนได้จริงหรือจะต่อยอดเพื่อไปบำบัดน้ำที่มีการปนเปื้อนด้วยสารมีพิษอื่นๆ ได้

วัตถุประสงค์ของการวิจัย

เพื่อศึกษาสมรรถนะในการกำจัดไตรคลอโรเอทิลีนในน้ำใต้ดิน ณ นิคมอุตสาหกรรมลำพูน โดยใช้กระบวนการดูดซับด้วยถ่านกัมมันต์ในถังปฏิริยาดูดซับแบบต่อเนื่อง

อุปกรณ์และวิธีการวิจัย

การทดลองครั้งนี้ทำโดยนำตัวอย่างน้ำใต้ดินระดับต้นจำนวน 20 ลิตร มาบรรจุลงในถังตัวอย่างที่มีการกวนผสมอย่างต่อเนื่อง จากนั้นจึงเติมด้วยสารไตร

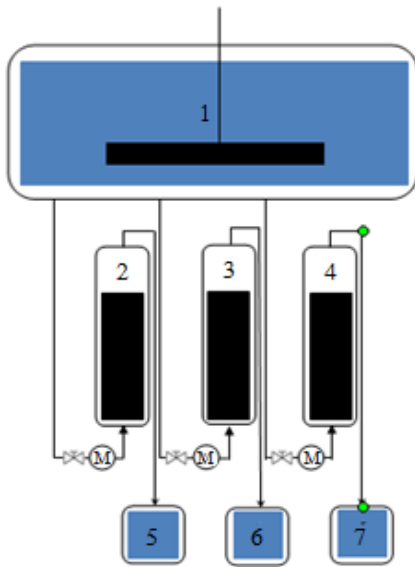
คลอโรเอทิลีน ทำการกวนทิ้งไว้ประมาณ 1 ชั่วโมงจนได้น้ำใต้ดินที่มีไตรคลอโรเอทิลีนผสมอย่างทั่วถึงที่ความเข้มข้น 50, 100, 200 มก./ล. ตามลำดับ จากนั้นจึงส่งผ่านน้ำตัวอย่างที่ได้ไปยังถังปฏิริยา 3 ถังที่มีชั้นถ่านบรรจุไว้ด้วยอัตราการไหลที่ต่างกันเพื่อให้ได้ค่า Empty Bed Contact Time (EBCT) เท่ากับ 10, 20, 30 นาทีตามลำดับ โดยค่า EBCT คือเวลาสัมผัสในถังปฏิริยาซึ่งหาได้จากปริมาตรของถังปฏิริยาต่ออัตราการไหล (Faust, 1998) การไหลของน้ำตัวอย่างในการทดลองครั้งนี้เป็นแบบไหลขึ้น (upflow) โดยไหลจากทางด้านล่างของถังปฏิริยาผ่านชั้นถ่านกัมมันต์และไหลล้นออกมาผ่านท่อส่งน้ำออกไปยังภาชนะรับน้ำตัวอย่าง ทำการเก็บน้ำตัวอย่างที่ได้ทุกๆ ชั่วโมง จากนั้นจึงนำน้ำตัวอย่างที่ได้ไปวิเคราะห์หาไตรคลอโรเอทิลีนที่หลงเหลืออยู่ การทดลองจะสิ้นสุดเมื่อน้ำตัวอย่างที่ได้มีปริมาณไตรคลอโรเอทิลีนมากกว่าหรือเท่ากับ 5 มก./ล. ซึ่งเป็นจุดที่ได้กำหนดให้เป็นจุดสิ้นสุดของการทดลอง

ตารางที่ 1 คุณสมบัติที่สำคัญของถ่านกัมมันต์ทั้งสองชนิดที่นำมาศึกษา

คุณสมบัติ	รุ่นของถ่านกัมมันต์	
	CGC – 11A*	F 400**
ขนาด (เมซ)	8x30	12x40
ความหนาแน่น (ก./มล.)	0.48 – 0.54	0.44
ค่า BET Surface Number (ตรม./ก.)	1000 - 1100	1050
ค่า Iodine Number น้อยที่สุด (มก./ก.)	1050	1000

*ที่มา: CGC – 11A For Water and Liquid Treatment (2004)

**ที่มา: Filtrasorb 300 & 400 Product Bulletin (1998)



- 1 ถังเก็บน้ำตัวอย่าง 6 ขวดเก็บน้ำตัวอย่าง 2
2 หอคูดคิด 1 7 ขวดเก็บน้ำตัวอย่าง 3
3 หอคูดคิด 2 8 วาล์ว
4 หอคูดคิด 3 9 มิเตอร์
5 ขวดเก็บน้ำตัวอย่าง 1

รูปที่ 1 แสดงตัวอย่างถึงปฏิกริยาชุดคิดแบบต่อเนื่อง

ผลการวิจัยและการอภิปรายผล

จากการทดลองเพื่อหาความสามารถในการกำจัดไตรคลอโรเอทิลีนของถ่านกัมมันต์ชนิด CGC และ F 400 ดังที่ได้แสดงในตารางที่ 1 ถึง 3 พบว่า ถ่านกัมมันต์ชนิด F 400 มีความสามารถในการกำจัดไตรคลอโรเอทิลีนสูงกว่าชนิด CGC และพบว่าค่า EBCT ยิ่งมากยิ่งขึ้นส่งผลต่อความสามารถในการกำจัดไตรคลอโรเอทิลีนที่ค่าความเข้มข้นของไตรคลอโรเอทิลีนเท่ากับ 50, 100, 200 และ EBCT = 30 นาที สามารถบำบัดน้ำตัวอย่างได้ 1598, 980, 597 มล. ซึ่งมากกว่าถ่านกัมมันต์ชนิด CGC ซึ่งบำบัดได้เพียง 708, 424, 250 มล. ตามลำดับ

ตารางที่ 2 แสดงพารามิเตอร์และความสามารถในการบำบัดน้ำใต้ดินที่มีปริมาณความเข้มข้นของไตรคลอโรเอทิลีนเท่ากับ 50 มก./ล.

พารามิเตอร์	น้ำที่ผ่านการบำบัดแล้ว					
	ถ่านกัมมันต์ชนิด CGC			ถ่านกัมมันต์ชนิด F 400		
EBCT (นาที)	10	20	30	10	20	30
อัตราการไหล (มล./ชม.)	106±5	53±3	35±2	106±5	53±3	35±2
ชั้นถ่านสูง (ชม.)	1.5	0.75	0.5	1.5	0.75	0.5
ถ่านหนัก (กรัม)	1.66	0.83	0.55	1.39	0.7	0.46
เวลาเฉลี่ยที่ใช้จนถึงจุดยุติ (ชม.)	10	11	11	19.5	21	21
บำบัดน้ำได้ (มล./กาล)	1060	583	389	2067	1087	735
อัตราการบำบัดน้ำ (มล.น้ำ/กรัม ถ่านกัมมันต์)	639	702	708	1487	1552	1598

ตารางที่ 3 แสดงพารามิเตอร์และความสามารถในการบำบัดน้ำใต้ดินที่มีปริมาณความเข้มข้นของไตรคลอโรเอทิลีนเท่ากับ 100 มก./ล.

พารามิเตอร์	น้ำที่ผ่านการบำบัดแล้ว					
	ถ่านกัมมันต์ชนิด CGC			ถ่านกัมมันต์ชนิด F 400		
EBCT (นาที)	10	20	30	10	20	30
อัตราการไหล (มล./ชม.)	106±5	53±3	35±2	106±5	53±3	35±2
ชั้นถ่านสูง (ชม.)	1.8	0.9	0.6	1.8	0.9	0.6
ถ่านหนัก (กรัม)	1.99	0.99	0.66	1.67	0.83	0.56
เวลาเฉลี่ยที่ใช้จนถึงจุดยุติ (ชม.)	7	7.5	8	15.5	16.5	16.5
บำบัดน้ำได้ (มล.)	742	398	280	1537	822	549
อัตราการบำบัดน้ำ (มล.น้ำ/กรัม ถ่านกัมมันต์)	373	402	424	920	978	980

ตารางที่ 4 แสดงพารามิเตอร์และความสามารถในการบำบัดน้ำใต้ดินที่มีปริมาณความเข้มข้นของไตรคลอโรเอทิลีนเท่ากับ 200 มก./ล.

พารามิเตอร์	น้ำที่ผ่านการบำบัดแล้ว					
	ถ่านกัมมันต์ชนิด CGC			ถ่านกัมมันต์ชนิด F 400		
EBCT (นาทีก)	10	20	30	10	20	30
อัตราการไหล (มล./ชม.)	106±5	53±3	35±2	106±5	53±3	35±2
ชั้นถ่านสูง (ซม.)	2.7	1.35	0.9	2.7	1.35	0.9
ถ่านหนัก (กรัม)	2.98	1.49	0.99	2.5	1.25	0.83
เวลาเฉลี่ยที่ไหลจนถึงจุดยูติ (ชม.)	6	6.5	7	13.5	14.5	14.5
บำบัดน้ำได้ (มล.)	636	345	247	1378	742	496
อัตราการบำบัดน้ำ (มล.น้ำ/กรัมถ่านกัมมันต์)	213	231	250	551	594	597

สรุปผลการวิจัย

จากการทดลองทั้งหมดพบว่าถ่านกัมมันต์ชนิด F 400 มีความสามารถในการกำจัดไตรคลอโรเอทิลีนมากกว่าถ่านกัมมันต์ชนิด CGC โดยค่า EBCT ที่เหมาะสมในการกำจัดไตรคลอโรเอทิลีนเท่ากับ 10 - 20 นาที เนื่องจากมีอัตราการบำบัดน้ำต่อปริมาณถ่านที่สูงเมื่อเปรียบเทียบกับค่า EBCT ที่ 30 นาที และมีอัตราบำบัดน้ำต่อชั่วโมงมากกว่าค่า EBCT เท่ากับ 30 นาที ถึง 1.5 - 3 เท่า

ข้อเสนอแนะ

จากผลการทดลองทั้งหมด พบว่าถ่านกัมมันต์ชนิด F 400 มีความสามารถในการกำจัดไตรคลอโรเอทิลีนมากกว่าถ่านกัมมันต์ชนิด CGC และพบว่าค่า EBCT ยิ่งมากขึ้นยิ่งส่งผลต่อความสามารถในการกำจัดไตรคลอโรเอทิลีน แต่จากการเปรียบเทียบข้อมูลผลการทดลองจะพบว่าค่า EBCT ที่เหมาะสมในการกำจัดไตรคลอโรเอทิลีนอยู่ที่ 10 - 20 นาทีเนื่องจากค่า EBCT ที่ 30 นาทีแม้จะทำให้อัตราการบำบัดน้ำเพิ่มขึ้น แต่เพิ่มขึ้นไม่มากนักและการใช้ค่า EBCT ที่มากจะส่งผลทำให้ปริมาณน้ำที่บำบัดได้ต่อชั่วโมงลดลง ทั้งนี้การพิจารณาสภาวะในการบำบัดน้ำที่เหมาะสมอาจขึ้นอยู่กับวิจารณ์ญาณของผู้ออกแบบแต่ละท่าน

กิตติกรรมประกาศ

ผู้วิจัยขอขอบคุณภาควิชาวิศวกรรมสิ่งแวดล้อม คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ที่สนับสนุนงบประมาณในการทำวิจัยครั้งนี้

เอกสารอ้างอิง

- คณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ. 2543. กำหนดคุณภาพมาตรฐานน้ำใต้ดิน. ราชกิจจานุเบกษา เล่ม 117. ตอนพิเศษ 95 มีศักดิ์ มิตินทวิสมัย, สีหนาด ชาบุญรงค์, พีรพงษ์ สุนทรเดชะ, วาฬิกา เสวตโยธิน และจิระนันท์ พันธจักร. 2544. การปนเปื้อนของสาร Chlorinated Ethylene ในดินและน้ำใต้ดินและกรณีศึกษาของประเทศไทย. กลุ่มงานวิจัยและพัฒนาเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมด้านน้ำ ศูนย์วิจัยและฝึกอบรมด้านสิ่งแวดล้อม. กรมส่งเสริมคุณภาพสิ่งแวดล้อม. 2544(1): 22.
- Calgon Carbon Corporation. 1998. Filtrasorb 300 & 400 Product Bulletin. source. USA: Calgon Carbon. (Copy).



PMO2-5

CGC Gigantic Carbon Co., Ltd. 2004. CGC – 11A For
Water and Liquid Treatment. Source
Bangkok: CGC Gigantic Carbon. (copy).

Samuel, D. Faust., & Osman, M. Aly. 1998.
Chemistry of Water Treatment. 2nd ed.
USA: CRC Press.